

4330 IWS Blended Learning

Einstieg jederzeit möglich

Mit diesem Blended Learning Lehrgang schaffen Sie sich die Kompetenz, um Schweißarbeiten entsprechend den internationalen Anforderungen mit technischen Basiskenntnissen durchzuführen bzw. zu beaufsichtigen. Der IWS verfügt über die Kompetenzen sowohl national als auch international die Herstellung geschweißter Produkte zu planen, zu überwachen und Produktionsbereiche in verantwortlicher Position zu koordinieren und zu führen.

Auf Grund praktischer Erfahrungen und umfangreicher Kompetenzen sind Sie Ansprechpartner in allen Fragen der Schweißtechnik. Zuzunehmenden Bedarfs an kompetenten Fachkräften ist diese Ausbildung ein bestimmender Baustein zur beruflichen Weiterentwicklung in der Schweißtechnik. Dieser Lehrgang ist eine Kombination aus einem Fernlehrgang und bestimmten reduzierten Präsenzphasen. Der Einstieg ist jederzeit möglich.

Mit Anmeldung zum Lehrgang haben Sie 3 Jahre Zeit die Ausbildung mit der Abschlussprüfung abzuschließen.

Der Lehrgang beinhaltet das multimediale Lernprogramm zum Selbststudium.

Mit Anmeldung und Zahlung der Kurskosten erhalten Sie den Zugang zur Internetplattform (Benutzername und Passwort).

Die Online-Lernplattform beinhaltet folgende Funktionalitäten:

- Visualisierung des Lehrinhalts in allen Teilen und mit allen Funktionalitäten (z.B. Simulationen bzw. Animationen)
- Übungsaufgaben zu den jeweiligen Fachgebieten zur Lernerfolgskontrolle (keine Prüfungsrelevanz)
- Forum zum Informationsaustausch
- Kommunikationsmöglichkeit mit allen Beteiligten
- Terminplanung für Lehrveranstaltungen (Präsenzwochen)

Die Zielgruppe:

Schweißfachleute

Die Voraussetzungen:

- [Siehe IIW Zugangsvoraussetzungen](#)
- [Praxisbestätigung Vorlage](#)

Für die Zulassung zur Abschlussprüfung

- regelmäßiger Besuch (100%) der Präsenzphasen
- positive Beurteilung der abzulegenden schriftlichen Zwischenprüfungen (MCTs)

Die Inhalte:

Selbststudium

Der Blended Learning Lehrgang hat 158 Einheiten Präsenz. Der Gesamtlehrgang in Präsenz hat lt. Richtlinie 448 Einheiten. Somit können Sie mit mindestens 295 Einheiten Selbstlehreinheiten rechnen.

Mit Anmeldung und Zahlung der Kurskosten erhalten Sie den Zugang zur Internetplattform (Benutzername und Passwort).

Präsenzphase (120 TE)

- Schweißverfahren und Ausrüstung
- Werkstoffe und deren Verhalten beim Schweißen
- Konstruktion, Gestaltung und Berechnung
- Fertigung und Anwendungstechnik



Kursbuchung und weitere Details unter **4330** im WIFI-Kundenportal:

www.wifi.at/ooe

4330 IWS Blended Learning

Einstieg jederzeit möglich

Praktikum (38 TE)

- Gasschweißen
- Lichtbogenschweißen
- WIG-Schweißen
- MAG Schweißen
- Fülldraht

Die Prüfung:

Die Prüfung besteht aus einer schriftlichen Prüfung (MC-Test) je Fachgebiet und einer mündlichen Abschlussprüfung über den ganzen Lehrinhalt.

Voraussetzung zum Antritt der Präsenzphasen:

Vor dem Antritt zu den Präsenzphasen ist eine Zwischenprüfung in Form eines MCTs zwingende Voraussetzung!

- Vollständiger Teil 1 „Grundlagen“ inkl. aller Lernfortschrittskontrollen (im Online-Modul).
- Intermediate Examination
- Teil 3 „Vertiefung“

Hinweis: Wiederholungsprüfungen sind kostenpflichtig!

Mitzubringen:

Beim Praktikum bitte Arbeitskleidung und bei den Prüfungen bitte Lichtbildausweis mitbringen.

Hinweis:

Genauere Infos können Sie dem Dokument „Programminformationen Blended Learning“ entnehmen!

Ihre Daten müssen für die Prüfungen und Diplome an den ANB Österreich weitergegeben werden

Durch Vorlage weiterer Kriterien können Sie auch das nationale Schweißwerkmeisterzeugnis erhalten.
Kriterien:

- Staatsbürgerschaftsnachweis
- Nachweis 5 Jahre Berufserfahrung
- Normprüfung Stumpfnah-Blech: PC und PF 4
- Normprüfung Stumpfnah-Rohr: H-LO45 4
- Schulungsbestätigung
- (je 20LE in Elektro-, MIG/MAG, WIG, Autogenschweißen) 2 oder Normprüfungen 4 oder Lehrabschluss
Universalschweißer/Metalltechnik –Schweißtechnik (H7)



Kursbuchung und weitere Details unter **4330** im WIFI-Kundenportal:

www.wifi.at/ooe

4330 IWS Blended Learning

Einstieg jederzeit möglich

