

Für eine konkurrenzfähige Fertigung ist der Einsatz von CNC-Maschinen (computerunterstützt) unbedingt notwendig. Gut ausgebildetes Personal dafür wird gesucht. In diesem Kurs lernen Sie die CNC-Programmierung von Drehmaschinen. Die Programmerstellung erfolgt am Programmierplatz (PC) und an einer CNC-Drehmaschine. Weiters erfahren Sie die Einsatzmöglichkeiten von angetriebenen Werkzeugen und C-Achse.

Der Inhalt:

CNC-Fertigungsprogramme werden erstellt und direkt an der Maschine abgearbeitet. Jedem Teilnehmer steht ein eigener Programmierplatz zur Verfügung.

- Moderne Programmiermethoden (z.B. ShopTurn programmieren)
- Nullpunktverschiebung, Nullpunkt setzen
- Werkzeugvoreinstellung
- Datentransfer
- Werkzeugkorrektur und Verschleißwerte
- Programmoptimierung
- Einsatz von Bearbeitungszyklen und Unterprogrammtechnik
- Parameterprogrammierung, Programmierung von Teilefamilien
- Dreh-Fräsen (inkl. außermittig Bohren) mit angetriebenen Werkzeugen
- Komplexe Programmieraufgaben

Die Zielgruppe:

- Absolventen des Kurses 5111 – CNC-Drehen 1 oder 5110 – CNC-Maschinenbediener:in

Zertifizierte Schulungsqualität:

Der WIFI-CNC-Bereich ist

- Autorisierter Heidenhain-Schulungspartner und
- autorisierter Siemens CNC-Schulungspartner (erster außerhalb Deutschlands!)
und unterwirft sich dadurch auch externen Qualitätssicherungsmaßnahmen.

Mitzubringen:

Taschenrechner mit Winkelfunktion